

DECLARATION FABRICANT

Conformité à la RT 2012 des poêles étanches GREEN PUROS, sous conditions.

Conformité pour sortie de fumées en zone 2 et 3 des poêles étanches GREEN PUROS, sous conditions.

Compte tenu des résultats de mesure du taux de fuites des poêles étanches GREEN PUROS, rapport d'essai K 861 2016 E4 réalisé par le laboratoire TUV Rheinland dans le respect de la norme européenne NF EN 613.

Nous déclarons les poêles étanches GREEN PUROS aptes à répondre aux exigences de la RT 2012 et aptes à être raccordés sur une sortie fumées en zone 2 et 3 sous conditions du respect des règles d'installation ci-dessous :

1) Cas d'un raccordement sur conduit traditionnel (non concentrique)

Il sera impératif de canaliser de façon indépendante vers l'extérieur l'arrivée d'air comburant à l'appareil. Cette canalisation ne pourra en aucun cas être d'une section inférieure à celle du raccordement du poêle, qui devra être augmenté en fonction de la longueur de cette canalisation suivant les règles de l'art.

Les conduits de raccordement et de fumées devront respecter les prescriptions du constructeur précisées dans le manuel d'installation fourni avec l'appareil (section et tirage conseillé)

2) Cas d'un raccordement sur conduit concentrique

Il sera impératif de raccorder au poêle l'arrivée d'air comburant provenant du concentrique. La section de ce raccordement ne pourra en aucun cas être inférieure à celle du raccordement à l'appareil.

Le conduit concentrique ne devra en aucun cas excéder 7 mètres linéaires de longueur.

Les poêles étanches GREEN PUROS sont les suivants :

- Modèles : SCACCO, TERRA NOVA, TERRA VILLA, TERRA ECO, TERRA PLUS
(rapport d'essai K 861 2016 E4)

- ANNEXES :

Annexe 1 : extrait du rapport d'essai K 861 2016 E4

2. Testing

The practical tests were carried in the laboratory in Thiene dated on 1, 2 and 3 October 2012.

For more information, see in test report K 861 2012 T1.

2.1 Resume of test results

Type designation		STS 01-6		Requirement
		Full load	Partial load	
Test fuel		Pellets		
Mass of the test fuel fired hourly	kg/h	1,39	0,56	-
Flue gas mass flow	g/s	4,2	2,7	-
Flue gas temperature	°C	134,7	70,9	-
Flue draught	mbar	0,10	0,10	0,12/0,10 +/-0,02
CO ₂ -concentration	Vol.-%	10,85	6,57	-
O ₂ -concentration	Vol.-%	9,43	14,0	-
CO-concentration	ppm	221,6	115,0	-
CO-emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	190,9	164,3	500/750
CO-emission	mg/kWh	440,1	378,8	-
CO-emission	mg/MJ	122,3	105,2	-
NO _x -concentration	ppm	79,7	51,1	-
NO _x -emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	113,1	119,8	-
NO _x -emission	mg/kWh	260,8	276,3	-
NO _x -emission	mg/MJ	72,4	76,7	150/- (Art. 15a)-
C _n H _m -concentration	mg/m ³	11,4	8,9	-
C _n H _m -emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	7,9	10,1	-
C _n H _m -emission	mg/kWh	18,2	23,4	-
C _n H _m -emission	mg/MJ	5,1	6,5	-
Dust concentration	mg	20,3	16,1	-
Dust emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	20,5	26,7	-
Dust emission	mg/kWh	47,2	61,5	-
Dust emission	mg/MJ	13,1	17,1	-
Total heat output	kW	6,2	2,6	-
Water heat output	kW	-	-	-
Space heat output	kW	6,2	2,6	-
Efficiency	%	92,55	95,09	75/70
Leakage test of combustion room before mechanical and thermal tests at 10/50 Pa	m ³ /h	Standard pipes: 0,3/0,9 Poujoulat pipes: 0,3/1,2		<2 m ³ /h (EN 613)
Leakage test of combustion room after mechanical and thermal tests at 10/50 Pa	m ³ /h	Standard pipes: 0,3/1,0 Poujoulat pipes: 0,35/1,4		<2 m ³ /h (EN 613)
Maximum temperatures at trihedron:				
- Right side	°C	63,7		65K over tambient
- Back side	°C	31,5		65K over tambient
- Front side 80 cm	°C	63,3		65K over tambient
- Front side bottom	°C	37,7		65K over tambient
Distances:				
- Backside-Pelletstove	mm	100		
- Side-Pelletstove	mm	100		
Ambient temperature	°C	28,3		
Temp. in fuel hopper	°C	*		65K over tambient
Temp. operating tools 1	°C	46,0		35K over tambient
Temp. operating tools 2	°C	45,3		35K over tambient

*) see temperatures related STS 01-8 (worst case)

Type designation		STS 01-8		Requirement
		Full load	Partial load	
Test fuel		Pellets		
Mass of the test fuel fired hourly	kg/h	1,86	0,56	-
Flue gas mass flow	g/s	5,4	2,7	-
Flue gas temperature	°C	169,0	70,9	-
Flue draught	mbar	0,10	0,10	0,12/0,10 +/-0,02
CO ₂ -concentration	Vol.-%	11,4	6,57	-
O ₂ -concentration	Vol.-%	8,84	14,0	-
CO-concentration	ppm	100,2	115,0	-
CO-emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	82,4	164,3	500/750
CO-emission	mg/kWh	189,9	378,8	-
CO-emission	mg/MJ	52,8	105,2	-
NO _x -concentration	ppm	89,5	51,1	-
NO _x -emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	120,8	119,8	-
NO _x -emission	mg/kWh	278,5	276,3	-
NO _x -emission	mg/MJ	77,4	76,7	-
C _n H _m -concentration	mg/m ³	8,1	8,9	-
C _n H _m -emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	5,3	10,1	-
C _n H _m -emission	mg/kWh	12,2	23,4	-
C _n H _m -emission	mg/MJ	3,4	6,5	-
Dust concentration	mg	15,8	16,1	-
Dust emission (at 13%-O ₂)	mg/m ³	15,4	26,7	-
Dust emission	mg/kWh	35,5	61,5	-
Dust emission	mg/MJ	9,9	17,1	-
Total heat output	kW	8,2	2,6	-
Water heat output	kW	-	-	-
Space heat output	kW	8,2	2,6	-
Efficiency	%	90,62	95,09	75/70
Leakage test of combustion room before mechanical and thermal tests at 10/50 Pa	m ³ /h	Standard pipes: 0,3/0,9 Poujoulat pipes: 0,3/1,2		<2 m ³ /h (EN 613)
Leakage test of combustion room after mechanical and thermal tests at 10/50 Pa	m ³ /h	Standard pipes: 0,3/1,0 Poujoulat pipes: 0,35/1,4		<2 m ³ /h (EN 613)
Maximum temperatures at trihedron:				
- Right side	°C	65,3		65K over tambient
- Back side	°C	30,7		65K over tambient
- Front side 80 cm	°C	72,9		65K over tambient
- Front side bottom	°C	38,4		65K over tambient
Distances:				
- Backside-Pelletstove	mm	100		
- Side-Pelletstove	mm	100		
Ambient temperature	°C	27,3		
Temp. in fuel hopper	°C	80,4**		65K over tambient
Temp. operating tools 1	°C	45,8		35K over tambient
Temp. operating tools 2	°C	46,8		35K over tambient

**) tested with ambient motor not supplied.